Caminhões

**Informação à Imprensa**

14 de outubro de 2024

Mercedes-Benz lança Linha Accelo com novo design e mais capacidade de carga, ingressando no segmento de caminhões médios com 11 toneladas de PBT

* Marca apresenta novos modelos da Linha Accelo: 917, 1117 e 1417 6x2 com faixas de 9, 11 e 14 toneladas de PBT
* Design inédito da cabina, com linhas futuristas e modernas, é inspirado nos novos Actros L e eActros da Mercedes-Benz da Alemanha, com detalhe dos clássicos consagrados no Brasil
* ****Accelo 1417 oferece a maior capacidade de carga do seu segmento, até 600 kg a mais que o concorrente****
* ****Conjunto óptico em LED aumenta a segurança pela maior eficiência de iluminação, além de assegurar maior vida útil e diminuir a necessidade de manutenção****
* ****Nova parametrização do motor e do sistema de pós-tratamento resulta em até 3% de economia no consumo de combustível****
* ****Novas transmissões manuais e automatizadas, com destaque para o Mercedes-Benz G90 PowerShift de 3ª geração****
* ****Eixos e suspensões redesenhados para as novas capacidades de carga aumentando a robustez e confiabilidade dos caminhões****
* ****Cabina confortável e ergonômica, com versões Curta e Estendida e conceito home office****

Em mais um passo marcante de renovação de sua linha de caminhões no Brasil, a Mercedes-Benz chega agora à consagrada família Accelo de leves e médios. Para o portfólio 2025, a marca está lançando os modelos 917, 1117 e 1417 6x2. Estes ágeis e versáteis veículos urbanos, que também operam em curtas distâncias rodoviárias intermunicipais e nas zonas rurais, são sucessores de caminhões Mercedes-Benz clássicos do País, como o L 608 e o 710, os “Mercedinhos”, historicamente muito admirados por frotistas, autônomos e motoristas.

“O Accelo mudou totalmente, chegando com um inédito design futurista e moderno, mais capacidade de carga e novos modelos, além de diversas novidades em termos de tecnologia e configurações”, informa Jefferson Ferrarez, **vice-presidente de Vendas, Marketing e Peças & Serviços Caminhões** da Mercedes-Benz do Brasil. “Essa robusta renovação coincide com a recente marca de 20 anos de sucesso dessa família de caminhões no mercado brasileiro. Um campeão de vendas da Mercedes-Benz, com mais de 96.000 unidades emplacadas neste período. E ainda nesse mês, a família Accelo deve atingir a marca de 100 mil unidades vendidas no mercado brasileiro. Motivo de grande orgulho para nós!”.

“Com esses lançamentos, pretendemos alcançar grandes marcos com a linha Accelo em 2025”, destaca Jefferson Ferrarez. “Para alcançar esse desempenho, confiamos nos novos caminhões e nas novas aplicações que serão atendidas pelo Accelo. Também acreditamos no crescimento econômico do País e do poder aquisitivo dos nossos clientes, o que gera oportunidades para o transporte urbano, intermunicipal e rural. Mercados, aliás, já atendidos com eficiência, produtividade e rentabilidade pelo Accelo, cuja nova geração representa uma nova era nas entregas e nas coletas urbanas”.

**Entrada no segmento de caminhões médios de 11 toneladas de PBT**

A nova linha Accelo entregará aos clientes mais capacidade de carga. Os modelos 917, 1117 e 1417 6x2 passam a atender as faixas de PBT de 9, 11 e 14 toneladas, resultando num ganho de até 1,2 tonelada de capacidade de carga. Além disso, o lançamento do 1117 marca a entrada da Mercedes-Benz no segmento de caminhões médios com 11 toneladas de PBT.

“Já o Accelo 1417, com PBT de 14 toneladas, oferece a maior capacidade de carga do segmento, até 600 kg a mais que seu principal concorrente”, diz Jefferson Ferrarez. “Reafirmamos assim a vocação de um caminhão versátil e acessível aos grandes centros urbanos, com a capacidade de um médio, mas com plataforma de carga ampla e baixa. Ou seja, com economia e baixo custo operacional de um caminhão leve”.

Com a maior capacidade de carga, o novo Accelo 1417 passa a atender um novo nicho, reforçando a versatilidade de uso e ampliando o leque de aplicações do Accelo. Agora, o veículo pode receber tanques de água e de combustível maiores, de até 10 mil litros, facilitando a operação dos clientes na logística urbana.

Os modelos 1117 e 1417 são indicados para cargas de alta densidade, como produtos congelados e resfriados, distribuição de bebidas, líquidos, químicos e combustíveis, areia, pedra, cimento e muitas outras.

Um importante diferencial do Accelo é a maior plataforma de carga do mercado, até 40 centímetros maior que os concorrentes. Também oferece os maiores comprimentos de carroçaria do segmento, de até 6,90 metros nas versões 4x2 e de até 8,30 metros no 6x2. Novamente: mais produtividade e mais rentabilidade.

**Design moderno e futurista, com detalhe clássico brasileiro**

O novo e moderno design reúne detalhes futuristas e clássicos. O Accelo é o primeiro caminhão com uma identidade visual que segue as linhas do novo Actros L e do caminhão elétrico eActros, que foram atrações da Mercedes-Benz no salão IAA deste ano na Alemanha.

O visual é clean. Já a grade dianteira preta reforça a tradição e a confiança que a marca conquistou no Brasil. Assim, os engenheiros da Empresa juntaram a atual linha futurista de design da Mercedes-Benz com o passado glorioso de ícones da marca no Brasil, como os clássicos L 1113 e L 608.

**Ganhos operacionais para os clientes**

Além da estética, o novo painel frontal da cabina, a grade dianteira, o parachoque e a saia dianteira trazem vantagens operacionais aos clientes. O menor número de peças, a maioria em material plástico de grande resistência e maleabilidade, resulta em menor peso, se tornando mais resistente. Também há menor demanda de itens de manutenção, ideal para a aplicação urbana.

A nova grade dianteira, mais elegante, agrega a tradicional estrela de três pontas, com frisos cromados em cada lado. Esse novo design mantém a eficiência na aerodinâmica e no arrefecimento do motor.

O parachoque de plástico, com reforço estrutural em aço, é tripartido, a fim de facilitar a manutenção. Além disso, estará disponível em duas versões, bodycolor ou selfcolor, de acordo com o desejo do cliente.

Além de evidenciar com elegância o design do novo Accelo, o **conjunto óptico em LED** aumenta a segurança. Ele oferece maior eficiência de iluminação e vida útil até 30% maior em relação às lâmpadas halógenas. Isso diminui a manutenção, reduzindo custos para o cliente.

**Um caminhão urbano amigável ao meio ambiente e às pessoas**

“É importante destacar que o novo Accelo não segue as linhas de design de seus irmãos maiores rodoviários e pesados do Brasil”, afirma Marcos Andrade, gerente sênior de Marketing de Produto Caminhões da Mercedes-Benz do Brasil. “Ele é um caminhão urbano, de rua, que socializa com as pessoas e as comunidades, levando produtos na casa dos consumidores. Vai também aos diversos pontos de comércio e centrais de abastecimento, como vai ao campo buscar a produção de hortifrutis e faz o transporte entre cidades. Por isso, precisa ser amigável com o ambiente onde opera e com as pessoas. O novo visual clean e moderno do Accelo reforça esse compromisso e certamente vai encantar quem se deparar com ele”.

**Motor potente e robusto e novas transmissões manual e automatizada**

O novo Accelo mantém atributos amplamente reconhecidos por transportadores e motoristas. Ele é ágil, rápido, compacto, circula muito bem nas avenidas e até mesmo nas vias estreitas do interior dos bairros. Ele vem equipado com o atual e consagrado **motor Mercedes-Benz OM 924 LA**. Mantém assim um elevado nível de desempenho com **potência de 163 cv e torque máximo de 610 Nm**. Esse motor é robusto e resistente, o mesmo, aliás, aplicado no Atego de 17 toneladas de PBT.

“A novidade desse motor é o novo mapa de injeção de combustível, com otimização do gerenciamento térmico, da válvula EGF e do sistema de pós-tratamento”, afirma Marcos Andrade. “Como resultado, há um ganho de **até 3% de economia de combustível, dependo da aplicação**”.

Outra importante novidade da Linha Accelo são as **novas transmissões manuais Eaton e automatizadas Mercedes-Benz**, que proporcionam mais eficiência e desempenho. Dessa forma, mantêm a qualidade e a confiança típicas de um Mercedes-Benz. O câmbio automatizado **MB G 90 PowerShift da 3ª geração, de 6 velocidades**, se destaca pela robustez e melhor escalonamento de marchas. Este é um item opcional para os modelos 1117 e 1417.

Todos os câmbios vêm, de série, com **preparação para tomada de força**, com botão no painel, parametrização padrão e chicotes elétricos.

Os **eixos e suspensões foram redesenhados** para as novas capacidades de carga, aumentando a robustez e a confiabilidade dos caminhões. **As molas dianteiras e traseiras estão mais espessas e ganharam uma resistência cerca de 12% maior**, além de mais rigidez, aumentando assim a robustez e mantendo um excelente nível de conforto ao veículo. As molas traseiras ganharam também uma otimização com a eliminação de alguns pads elásticos, diminuindo assim itens de desgaste.

Os **novos amortecedores dianteiros são mais reforçados e foram recalibrados**, assegurando assim a estabilidade e a capacidade de absorção das irregularidades das pistas. **As barras estabilizadoras dianteiras e traseiras também foram reforçadas**, aumentado o seu diâmetro de 34 para 38 mm, garantindo a estabilidade e a robustez do conjunto.

Os **eixos dianteiros e traseiros foram redesenhados para as novas capacidades de carga,** aumentando assim a robustez e a confiabilidade dos caminhões. O **eixo dianteiro VL2 é de nova geração**, com rolamento compacto isento de manutenção. O pino do cubo de roda é cilíndrico, em lugar da versão cônica anterior. Essa nova construção otimizada garante uma maior capacidade de carga, de 3,6 toneladas (3,2 toneladas no modelo anterior), sendo isenta de manutenção, o que diminui o custo de operação do veículo.

O **eixo traseiro R325** mantém a construção em carcaça de aço estampado com porta para o diferencial, garantindo grande robustez e facilidade de manutenção. A versão para o 1117 teve seus componentes internos da ponteira e cubo de rodas reforçados para o aumento de capacidade de carga técnica para 7,1 toneladas (antes o máximo era de 6,4 toneladas). Vale mencionar que **os três modelos Accelo podem ser equipados com bloqueio de diferencial.**

O **sistema de direção foi recalibrado**, com aumento de 15% em sua pressão de trabalho. O objetivo é manter o baixo esforço de esterçamento no volante.

Esses novos caminhões Mercedes-Benz preservam muitos outros atributos amplamente reconhecidos do Accelo. Caso, por exemplo, do **menor círculo de viragem do mercado**, até 1,9 metro menor que seus concorrentes. Isso proporciona mais agilidade nas manobras e na circulação em centros urbanos e locais estreitos.

Os **ângulos de entrada são de até 23 graus, quando carregado** e a altura do catalizador foi elevada em 52 mm, proporcionando assim uma melhor adequação a operações em terrenos irregulares, com buracos, lombadas e guias. Isso evita eventuais quebras, paradas indesejáveis e custo de manutenção.

Para quem trafega em terrenos severos em aplicações predominantemente em más condições, como estradas vicinais, fazendas, estradas de terra e muitas lombadas altas, a Mercedes-Benz oferece o **Pacote Robustez com customização de fábrica**. Esse pacote é composto por componentes como protetor de cárter e radiador, chapa protetora do tanque de combustível, protetor do tanque de Arla32, ângulo de entrada elevado até 27 graus (quando carregado), suspensão mais elevada com molas traseiras curtas e trapezoidais grade protetora da lanterna traseira.

**Cabina confortável e ergonômica, com conceito home office**

A cabina do novo Accelo continua a ser oferecida em duas versões: **Curta e Estendida**. Ambas asseguram excelente conforto e ergonomia, dando opção de escolha para o cliente de acordo com sua aplicação. O interior da cabina, reafirmando o seu conceito home office, se destaca pelo conforto e também pela praticidade, a fim de garantir uma melhor experiência ao motorista.

Vários itens da cabina vêm dos modelos BlueTec 6 e se mantêm no novo Accelo: painel com display de 12,4 centímetros com sistema de navegação padronizado com Atego, Actros e Arocs, modo EcoSuport para avaliação de condução do motorista e pressão da turbina, teclas com design padronizado com Atego, Arocs e Actros, novo conjunto de espelhos com espelho de aproximação, console para guarda de objetos no teto, alavanca do câmbio automatizado integrada na coluna de direção e padronizada com o restante da linha, coluna de direção com 13 graus de ajustes, volante com maior pega e porta-copos.

“A cabina do Accelo já é um sucesso no mercado e continuará sendo, porque sempre trabalhamos para aprimorar cada detalhe, ouvindo e atendendo às demandas e sugestões dos clientes”, diz Marcos Andrade. “Por exemplo: **o novo Accelo é o primeiro caminhão a sair de fábrica com pintura branco pérola**. Além de visualmente mais bonita e elegante, essa pintura é mais resistente, devido à camada adicional de tinta perolizada”.

O novo Accelo também se diferencia no mercado por suas **tecnologias de segurança**. Ele vem equipado com sistemas como Top Brake, ABS, ASR, Controle Eletrônico de Estabilidade, Distribuição Eletrônica de Frenagem, Luzes Traseiras de Frenagem de Emergência e Assistência de Partida em Rampa.

Assessoria de Imprensa Mercedes-Benz Caminhões & Ônibus:

E-mail: pool-id.mercedes-benz\_press@daimler.com

Mais informações sobre a Mercedes-Benz estão disponíveis na internet em:

<http://www.mercedes-benz.com.br/institucional/imprensa/releases>