Corporativo

12 de setembro de 2023

**Informação à Imprensa**

Mercedes-Benz do Brasil registra o marco histórico de 250.000 cabinas de caminhões produzidas na fábrica de Juiz de Fora

* Integrante do sistema de produção de veículos comerciais da Empresa, unidade mineira realiza soldagem e pintura das cabinas utilizadas em todos os caminhões, tanto para mercado interno e externo, como para reposição
* Além do alto padrão mundial de qualidade dos produtos da marca, processos de fabricação adotados têm como premissa a sustentabilidade ambiental
* Uma cabina do Actros ganhou cor especial azul zircônio, a partir de votação dos colaboradores, a fim de celebrar esse marco

A Mercedes-Benz do Brasil alcançou, em agosto, o marco histórico de 250.000 cabinas de caminhões produzidas em sua fábrica de Juiz de Fora, em Minas Gerais. A unidade faz parte do sistema de produção de veículos comerciais da Empresa, realizando a soldagem e a pintura das cabinas utilizadas em todos os caminhões da marca, tanto para mercado interno e externo, como para reposição.

Para celebrar a conquista, a fábrica mineira reuniu colaboradores em torno de uma cabina do extrapesado Actros, top de linha, que representa esse marco histórico. A cor azul zircônio, especialmente escolhida para o evento, resultou de uma votação entre os próprios colaboradores da Empresa. A comemoração ganhou evidência ainda em ações de comunicação interna.

“Além do alto padrão mundial de qualidade da marca, os processos adotados em nossa fábrica têm como premissa a sustentabilidade ambiental”, afirma Herick Borges, gerente sênior de Produção de Cabinas da Mercedes-Benz do Brasil em Juiz de Fora. “Isso reafirma o compromisso com os pilares ESG da nossa Companhia”.

“Estamos extremamente felizes e orgulhosos de nossa trajetória. São 26 anos de história de muitas conquistas. Este marco representa a superação de um time de estrelas. Parabéns, Juiz de Fora! ”,destaca Herick.

“Essa conquista é o resultado de um time dedicado e engajado que sempre busca atingir a excelência”, conta Marcus Vinicius Raposo, Gerente de Produção Pintura Cabinas da Mercedes-Benz do Brasil em Juiz de Fora.

**Sobre a Fábrica de Juiz de Fora**

Em 2012, a Mercedes-Benz do Brasil teve mais um importante marco para a produção de caminhões no Brasil. Naquele ano, a planta de Juiz de Fora, em Minas Gerais, passou a integrar o sistema global de produção de veículos comerciais da Daimler Truck. Atualmente, a unidade é responsável pela soldagem e pintura de todas as cabinas de caminhões Mercedes-Benz produzidas no Brasil.

A unidade mineira se posiciona entre as mais modernas fábricas de caminhões do mundo, sendo uma síntese do que há de mais moderno e inovador em termos de produção. Diversos benchmarkings e kaizens foram realizados para identificar os melhores métodos relacionados à fabricação. Com isso, possui uma configuração de alta produtividade e flexibilidade.

Atividades essenciais, como produção e controle da qualidade, ficam a cargo de pessoal da própria Empresa, o que permite assegurar o elevado padrão mundial de qualidade dos caminhões da marca.

Os processos escolhidos têm como premissa a sustentabilidade e asseguram o mínimo impacto ao meio ambiente. Tudo na fábrica foi planejado no sentido de minimizar, por exemplo, consumo de energia elétrica e água por unidade montada ao longo do processo produtivo.

Conceitos como Kan-ban, Just-in-sequence, One-piece-flow e Lean Manufacturing (Produção Enxuta) foram combinados de forma que não há estoque ou desperdício ao longo do processo fabril.

Foi estabelecido na planta de Juiz de Fora um parque industrial de fornecedores, o I-Park, área na qual estão sediadas empresas provedoras de componentes e submontagens. Este conceito possibilita aperfeiçoar a entrega de diferentes conjuntos, em forma de kits, diretamente na linha de montagem, seguindo o conceito just-in-sequence.

“Alcançamos este importante marco para nossa fábrica na produção de 250 mil cabinas devido ao empenho e comprometimento de todo o time com segurança e qualidade nos processos! ”, afirma Rodrigo Santana, Gerente de Produção Montagem Bruta Cabinas da Mercedes-Benz do Brasil em Juiz de Fora.

**Sobre a Mercedes-Benz do Brasil**

Presente no País há quase 67 anos, a Mercedes-Benz do Brasil é uma das maiores fabricantes e exportadoras de caminhões e chassis de ônibus da América Latina. É também uma das líderes no desenvolvimento de tecnologias para o transporte de cargas e de passageiros. A Empresa possui unidades de produção de caminhões, de chassis de ônibus e de agregados em São Bernardo do Campo (SP) e de cabinas de caminhões em Juiz de Fora (MG), além da unidade de Peças e Serviços ao Cliente, Logística de Peças e Global Training em Campinas (SP). Em 2018, a Companhia inaugurou a primeira linha de caminhões no conceito 4.0 do País e lançou seu Campo de Provas, o maior do Hemisfério Sul para veículos comerciais. Em 2019, em segunda fase da Indústria 4.0, a Empresa iniciou as operações em uma nova linha de cabinas e lançou o Actros, o caminhão mais inteligente, conectado, eficiente e seguro do País. Em 2020, foi a vez de inaugurar a fábrica 4.0 de chassis de ônibus. Em 2021, foi apresentado o primeiro veículo elétrico da Mercedes-Benz no Brasil, o chassi de ônibus urbano eO500U, além de mais lançamentos, como o extrapesado Arocs, caminhão destinado à mineração e construção civil pesada. Para mais informações acesse: [www.mercedes-benz-trucks.com.br](http://www.mercedes-benz-trucks.com.br).

Assessoria de Imprensa Mercedes-Benz Caminhões & Ônibus:

E-mail: pool-id.mercedes-benz\_press@daimlertruck.com

Mais informações sobre a Mercedes-Benz estão disponíveis na internet em:

<https://www.mercedes-benz-trucks.com.br/institucional/imprensa/releases>