Caminhões

**Informação à Imprensa**

12 de novembro de 2024

# Mercedes-Benz Atego 1719 é eleito o melhor caminhão semipesado do Prêmio Mobilidade Estadão 2025

* Modelo foi o vencedor de sua categoria após a escolha de jornalistas do caderno “Estradão”, especializado em veículos comerciais
* Atego 1719 ****é uma solução eficiente e rentável para distribuição urbana, intercidades e apoio na agricultura e na construção****
* ****Linha Atego é destaque pela versatilidade de aplicação e flexibilidade de configuração, atendendo às mais variadas demandas dos clientes****

De acordo com o resultado anunciado ontem, 11 de novembro, em São Paulo, capital, o Mercedes-Benz Atego 1719 foi eleito o Melhor Caminhão Semipesado do Brasil no Prêmio Mobilidade Estadão 2025. Esta vitória foi obtida após os votos de jornalistas do caderno “Estradão”, especializado em veículos comerciais e integrante do jornal Estadão.

Realizado pelo 5º ano seguido, o Prêmio Mobilidade Estadão celebra as mais importantes inovações e destaques da indústria de veículos, bem como serviços relacionados à mobilidade no País. Dividido em quatro trilhas – Jornal do Carro, “Estradão”, MotoMotor e Mobilidade – o prêmio abrange as marcas de automóveis e comerciais leves, veículos pesados, motos e serviços, reconhecendo o que há de melhor no mercado.

Organizada pelo Estadão, um dos maiores grupos de comunicação do País, a premiação reforça o compromisso com a excelência e o futuro da mobilidade. Ao todo, foram analisadas 44 categorias de veículos e serviços, sendo que os vencedores foram escolhidos por um grupo de especialistas nas respectivas áreas e também por meio de votação popular, conforme o caso.

“O semipesado Atego 1719 é um caminhão versátil, eficiente e rentável, especialmente indicado **para distribuição urbana e intercidades, bem como para apoio na agricultura e na construção**”, afirma Jefferson Ferrarez,**vice-presidente de Vendas, Marketing e Peças & Serviços Caminhões** da Mercedes-Benz do Brasil. “Como todos os caminhões da família Atego, ele é reconhecido no transporte e logística pela força, robustez, resistência, tecnologia, baixo custo operacional, disponibilidade para o trabalho e elevado nível de conforto e segurança para o motorista”.

“A conquista do Prêmio Mobilidade Estadão reafirma esses atributos do Atego 1719, reforçando ainda mais a imagem extremamente positiva desse nosso semipesado junto aos jornalistas especializados e suas avaliações criteriosas”, ressalta Jefferson Ferrarez. “Estamos satisfeitos e orgulhosos com mais esse troféu para a nossa coleção, o que reconhece e atesta a qualidade e a confiabilidade do caminhão que entregamos aos clientes”.

**Atego 1719 é oferecido em várias versões ao mercado**

A movimentação de carga nas cidades, em curtos trechos intercidades e até em operações de apoio na construção civil e no agronegócio, exige um caminhão versátil, robusto, com boa capacidade de carga e flexibilidade para atender uma extensa e variada gama de aplicações, que podem ir de um simples furgão de alumínio até um comboio de lubrificação para atender máquinas agrícolas. Este é o Atego 1719 **versão plataforma**, apto a receber todo tipo de implemento utilizado nesses segmentos, apresentando sempre excelente relação custo/benefício.

O Atego 1719 também é oferecido numa **versão especial para bebidas**, especialmente desenvolvida para essa operação severa. Esse modelo vem equipado com diversos itens originais de fábrica que facilitam e reduzem o custo da instalação da carroçaria rebaixada, normalmente utilizada no transporte de bebidas.

A entrega de insumos, tais como pedra e areia, e a remoção de material escavado nas pequenas obras da construção civil requerem um caminhão compacto, robusto, com boa capacidade de carga e ágil no complicado trânsito urbano das cidades. O Atego 1719 K vem configurado de fábrica para operar como **basculante**, o que facilita muito a implementação e o capacita a atender a operação com resistência e economia.

A mais recente novidade é o **Atego 1719 Full Air**, que recebe suspensão pneumática nos dois eixos, montada no Centro Técnico de Customização (CTC) da Mercedes-Benz sob encomenda. Esta versão é indicada para o transporte de cargas frágeis e suscetíveis a danos no transporte, como, por exemplo, bebidas, itens de informática, eletrodomésticos, eletroeletrônicos, equipamentos médicos/hospitalares, produtos farmacêuticos, entre outros.

A suspensão pneumática total é especialmente útil e vantajosa na distribuição de bebidas, proporcionando segurança, ergonomia e conforto para o motorista e operadores e, ao mesmo tempo, preservando a integridade da carga. O rebaixamento da suspensão durante o processo de entrega facilita o acesso à carga e agiliza o trabalho com conforto e ergonomia, minimizando acidentes e afastamentos.

**Novo Atego atende às demandas dos clientes**

**A Linha Atego é destaque no mercado pela versatilidade de aplicação e flexibilidade de configuração, atendendo às mais variadas demandas dos clientes.**

“A família de caminhões médios, semipesados e pesados Atego ganhou, este ano, ainda mais evidência nas estradas e nas ruas por seu novo design e modernidade, reforçando uma identidade visual alinhada às famílias de extrapesados Actros e Arocs. Além disso, oferece maior robustez e menor custo de manutenção para os clientes, valorizando sua frota e aumentando o valor de revenda do veículo”, diz Jefferson Ferrarez.

De acordo com o executivo, a renovação do Atego é mais um resultado concreto do compromisso As estradas falam, a Mercedes-Benz ouve e traz a solução. “Ou seja, continuamos avançando sempre. A gente não para de evoluir e de inovar. Essas novidades chegaram ao mercado no momento especial em que o Atego completou 20 anos no Brasil. Uma linha de caminhões com a estrela de três pontas, com permanente sucesso junto a frotisas, transportadores e autônomos por sua versatilidade de aplicação e flexibilidade na oferta de diversos modelos, versões e itens de configuração. Dessa forma, atende todas as demandas dos nossos clientes com qualidade e rentabilidade”.

Assessoria de Imprensa Mercedes-Benz Caminhões & Ônibus:

E-mail: [pool-id.mercedes-benz\_press@daimler.com](mailto:pool-id.mercedes-benz_press@daimler.com)

Mais informações sobre a Mercedes-Benz estão disponíveis na internet em:

<http://www.mercedes-benz.com.br/institucional/imprensa/releases>